

RAPPORTO DI PROVA**194875 / 1**Ricevimento campione: 23/04/15
Esecuzione prova: 04/05/15
Emissione rapporto: 05/05/15

Denominaz.campione: CATALFOND N° 8

BOTTOSSO & FRIGHETTO VERNICI S.R.L.
VIALE J.F. KENNEDY 20
30025 FOSSALTA DI PORTOGRUARO (VE)
ITALIA**Resistenza alla saliva e al sudore sintetico DIN 53160:2010 parte 1-2**

Modalità:

La prova si esegue fissando con nastro adesivo due strisce di carta da filtro (15x80mm) imbevute delle due soluzioni di prova sulla superficie da testare.
Il tutto viene mantenuto in essiccatore di vetro con il fondo riempito di acqua all'interno di una stufa ventilata alla temperatura di 37 ± 2 °C per due ore. Quindi si rimuove la carta da filtro e la si lascia asciugare alla temperatura di 37 ± 2 °C per un'ora prima di valutare eventuali trasferimenti di colore.

La composizione della saliva sintetica è la seguente (g/l):

- Magnesio cloruro ($MgCl_2 \cdot 6H_2O$) 0,17
- Calcio cloruro ($CaCl_2 \cdot 2H_2O$) 0,15
- Dipotassio idrogeno fosfato ($K_2HPO_4 \cdot 2H_2O$) 0,76
- Potassio carbonato (K_2CO_3) 0,53
- Sodio cloruro (NaCl) 0,33
- Potassio cloruro (KCl) 0,75

portata a pH $6,8 \pm 0,1$ con una soluzione di acido cloridrico all'1%

La composizione del sudore sintetico è la seguente (g/l):

- Sodio cloruro (NaCl) 5,0
- Urea 1,0
- Acido lattico (>88%) 1,0

portata a pH $6,5 \pm 0,1$ con una soluzione di idrossido di ammonio all'1%.

Risultato di prova:

Trasferimento di colore	Valutazione scala grigi
	5

Il documento in formato PDF è stato sottoscritto con firma digitale e marca temporale nel rispetto del codice dell'amministrazione digitale (D.Lgs n° 82 e D.Lgs. n° 159), della deliberazione CNIPA 4/2005 del febbraio 2005 e dell'intesa Adobe-Cnipa del febbraio 2006.

Il Direttore
Dott. Andrea Giovan

La denominazione e l'eventuale descrizione del campione sono dichiarate dal cliente; il CATAS non s'impegna a verificarne la veridicità. I risultati riportati sul rapporto di prova si riferiscono solo al campione provato. Aggiunte, cancellazioni o alterazioni non sono ammesse. Il rapporto di prova non può essere riprodotto parzialmente. Salvo diversa indicazione, il campionamento è stato effettuato dal cliente.

TEST REPORT

194875 / 1

Date received: 23/04/15
Date of test: 04/05/15
Date of issue: 05/05/15

Sample name: CATALFOND N° 8

BOTTOSSO & FRIGHETTO VERNICI S.R.L.
VIALE J.F. KENNEDY 20
30025 FOSSALTA DI PORTOGRUARO (VE)
ITALIA

Resistance to the synthetic sweat and saliva DIN 53160:2010 part 1-2

Test procedure:

2 filter paper stripes (15x80 mm) are soaked in the test solutions and fixed to the test surface with adhesive tape. The so assembled test specimen is put on the plate of a glass dessiccator containing water, and maintained for 2 hours in an oven with forced ventilation at 37 ± 2 °C.

The filter paper is then removed and allowed to dry at 37 ± 2 °C for 2 hours before assessing for color transfer.

Synthetic saliva composition is as follows (g/l):

- Magnesium chloride ($MgCl_2 \cdot 6H_2O$) 0,17
- Calcium chloride ($CaCl_2 \cdot 2H_2O$) 0,15
- Dipotassium Hydrogen Phosphate ($K_2HPO_4 \cdot 2H_2O$) 0,76
- Potassium carbonate (K_2CO_3) 0,53
- Sodium chloride (NaCl) 0,33
- Potassium chloride (KCl) 0,75

adjusted to pH $6,8 \pm 0,1$ with a solution of 1% hydrochloric acid.

Synthetic sweat composition is as follows (g/l):

- Sodium chloride (NaCl) 5,0
- Urea 1,0
- Lactic acid (>88%) 1,0

adjusted to pH $6,5 \pm 0,1$ with a solution of 1% ammonium hydroxide.

Test results:

Color transfer	Grey scale rating
	5

This document is validated by digital signature and time stamping in accordance with the Italian laws and the European Directives which regulate the electronic signature systems.

Managing Director
Dr. Andrea Giavon

The sample name and, when relevant, its description, are given by the orderer, and CATAS does not assume responsibility on this matter. This test report relates to the sample submitted for the test and no others. Additions, deletions or alterations are not permitted. This test report must always be reproduced in its entirety. Unless otherwise stated, sampling has been carried out by the orderer.